



智能提升设备产品手册

PRODUCT MANUAL OF INTELLIGENT LIFTING EQUIPMENT



COLUMBUS McKINNON

网站: <https://www.columbusmckinnon.com>

邮箱: inquiryasia@cmworks.com

请联系我们的授权代理商



产品优势

码垛

此功能可以实现负载逐层准确定位停止。

速度可控

智能辅助提升设备能够实现与操作人员的同步移动，速度可快可慢。

负载自动定位

此功能可根据负载重量的不同，设备准确定位于预先设置的不同高度。

超高性价比

智能辅助提升设备通过提高工人的劳动效率，从而大大提高工厂的生产效率。

自动归位

该功能可以允许用户通过触发自动归位信号，设备自动快速回至预先设置的位置。

红外传感器

智能辅助提升设备的手柄内置红外传感器，当传感器无信号时，系统将禁止设备运行。

超高的速度

智能辅助提升设备的最大提升速度可达到 40 米 / 分钟，比传统提升设备的提升速度快 2 倍。

安全可靠

Yale 公司生产的智能辅助提升设备通过 CE 认证，安全可靠，能够降低工伤事故的发生。

高精度定位

Yale 公司的智能辅助提升设备能够实现定位精度在 1 毫米内，从而确保能够用于提升精密、易碎的负载。

防反弹技术

该技术是保证悬浮模式下，设备不会因负载重量突变发生超速、跌落，从而减少潜在严重的伤害发生。

悬浮模式

智能辅助提升设备配置有 " 悬浮模式 "，操作人员仅需向负载施加向上或向下的力即可移动物体至任意位置。

超载保护

智能辅助提升设备配备有称重传感器，能够实时检测当前负载重量。当负载超过 110% 额定负载时会自动保护，此时设备无法提升负载。

双悬浮

该功能可允许设备一直保持在悬浮模式下，实现悬浮负载在夹具重量和夹具 + 工件重量之间随意切换，特别适用于在悬浮状态下进行工件的定位安装等情况。

空载减速

在实际应用中，操作人员往往希望负载在脱离工作台（托盘、地面）的过程中以较慢的速度稳定运行，之后恢复至较快的运行速度。空载减速功能为设备在提升负载过程中，提供一段时间的缓冲减速过程。

基本参数

Yale智能辅助提升设备技术指标

型号	YIB80	YIB200	YIB300	YIB600
最大提起重量（重物和夹具）（KG）	80	200	300	600
最大提升速度—手动模式（m/min）	40	30	15	7.5
最大提升速度—悬浮模式（m/min）	36	27	13.5	6.75
有效行程（m）	3.3	3.3	3.3	1.5
额定功率	750W	1500W	2000W	2000W
噪音	≤80dB			
主电源（VAC）	单相 220V±10%		三相 220V±10%	
限位	硬件限位、软件限位			
工具可用电源	24VDC、0.5A			
控制方式	伺服控制（位置控制）			
提升介质	φ5.00mm 19X7			φ6.5mm 19×7
工作环境温度范围	-10~60℃			
工作环境湿度范围(无凝结)	0-93%			
重量显示精度	±1%额定起重量			
冷却方式	自然风		自然风或强迫风	

尺寸

尺寸	起重量 80	200/300	600
A	359		
B	639	749	
C	375.5		384
D	702	1312	
E	458	763	
F	122		
G	142		
H	336		

